

UMOWA nr ZP/GO-240-10/2013

zawarta w dniu 2013 r. w Warszawie

pomiędzy:

Instytutem Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego z siedzibą w Warszawie ul. Racjonalizacji 6/8, wpisanym do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Miasta Stołecznego Warszawy, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000043477 posiadającym NIP 525-000-85-19

reprezentowanym przez:

1. Dyrektora Instytutu -
2. Głównego Księgowego -

zwanym dalej **Zamawiającym**,

a firmą

.....
z siedzibą w przy ul.nr wpisaną do rejestru
pod numerem KRS,
posiadającym NIP

reprezentowaną przez:

1.
2.

zwaną dalej **Wykonawcą**,

Umowa zostaje zawarta w oparciu o przeprowadzone postępowanie nr ZP/GO-240-10/2013 o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego z zastosowaniem art. 5 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku „Prawo zamówień publicznych” zwanej dalej ustawą Pzp - tekst jednolity wprowadzony Obwieszczeniem Marszałka Sejmu z dnia 8 czerwca 2010 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy, opublikowany w Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 oraz następujące zmiany opublikowane w Dziennikach Ustaw z 2010 r. Nr 161, poz. 1078, Nr 182, poz. 1228, z 2011 r. Nr 5, poz. 13, Nr 28, poz. 143, Nr 87, poz. 484, Nr 234, poz. 1386, Nr 240, poz. 1429, z 2012 r. poz. 769, poz. 951, poz. 1101, poz. 1271, poz. 1529.

§ 1

1. Przedmiotem umowy jest:
 - a) dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń załadowczo-wyładowczych oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego, składającego się z:
 - 1) zbiornika zasypowego (nr 1*) – 1 szt.,
 - 2) dozownika taśmowego (nr 2*) – 1 szt.,
 - 3) przenośnika taśmowego nadawy (nr 3*) – 1 szt.,
 - 4) wagi taśmowej (do przenośnika nr 3 – nr 3a*) – 1 szt.,
 - 5) przenośnika taśmowego do odbioru dolnego produktu (ze stacji przygotowania węgla – nr 8*) – 1 szt.,
 - 6) przenośnika taśmowego (ze stacji przygotowania węgla do urządzenia rozdzielającego – nr 9*) – 1 szt.,
 - 7) wagi taśmowej (do przenośnika nr 9 – 9a*) – 1 szt.,
 - 8) przenośnika taśmowego (do odbioru koncentratu z urządzenia rozdzielającego – nr 10*) – 1 szt.,
 - 9) wagi taśmowej (do przenośnika nr 10 – nr 10a*) – 1 szt.,
 - 10) przenośnika taśmowego (do odbioru produktu odpadowego z urządzenia rozdzielającego – nr 12*) – 1 szt.,
 - 11) wagi taśmowej (dla przenośnika nr 12 – nr 12a*) – 1 szt.,
 - 12) modułu sterującego (nr 13*) – 1 szt.,
 - b) wykonanie niezbędnych projektów i dokumentacji technicznej w branży technologiczno-maszynowej, elektrycznej i sterowania w celu wykonania montażu i uruchomienia przedmiotu zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego, tj. na terenie województwa śląskiego,
 - c) przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi urządzeń.
2. Szczegóły techniczne dotyczące urządzeń określa załącznik stanowiący integralną część umowy.
3. Oferowane urządzenia muszą:
 - a) być fabrycznie nowe,
 - b) pochodzić z bieżącej produkcji,
 - c) być kompletne z pełnym wyposażeniem, tak aby po zainstalowaniu wszystkich elementów przez Wykonawcę oraz podłączeniu do instalacji elektrycznej urządzenia było gotowe do pracy, bez konieczności zakupu dodatkowych elementów przez Zamawiającego,
 - d) spełniać wszelkie wymagania wyrobów określonych prawem polskim, dopuszczonych do obrotu i stosowania,
 - e) posiadać deklarację zgodności CE lub WE,
 - f) być oznakowane zgodnie z obowiązującymi przepisami,
 - g) wyprodukowane w firmie, która wdrożyła system jakości wg ISO 9001.

§ 2

Wykonawca zobowiązuje się do:

1. Dostawy, montażu i uruchomienia wszystkich urządzeń dla Zamawiającego w terminie nie dłuższym niż 12 tygodni od momentu podpisania umowy.
2. Przetransportowania urządzeń do Zamawiającego na koszt Wykonawcy transportem dostosowanym do warunków komunikacyjnych na terenie obiektów Zamawiającego wraz ze wszelkimi kosztami dostawy (m.in. opakowanie, ubezpieczenie, wniesienie do wskazanego miejsca) do siedziby odbiorcy i użytkownika oraz instalację.
3. Dokonania - po wykonaniu montażu - pomiarów elektrycznych zmontowanych urządzeń przez uprawnione osoby i przedstawienia Zamawiającemu stosownego protokołu z ich wykonania.
4. Przeprowadzenia po instalacji urządzeń szkolenia z ich obsługi i konserwacji oraz szkolenie aplikacyjne, na dostarczonym i zmontowanym sprzęcie, dla dowolnej ilości osób w uzgodnionych z Zamawiającym terminach.

§ 3

1. Zamawiający będzie dokonywał następujących odbiorów przedmiotu umowy:
 - 1) dostawa sprzętu i odbiór niezbędnych projektów i dokumentacji technicznej w branży technologiczno–maszynowej, elektrycznej i sterowania oraz dokumentacji techniczno–ruchowej, w tym instrukcji obsługi i konserwacji.
 - 2) odbiór techniczny sprzętu wraz z montażem, instalacją i uruchomieniem,
 - 3) szkolenie z obsługi sprzętu i próby ruchowej pod obciążeniem.
2. Dostawa nastąpi po uprzednim jej zaawizowaniu - najpóźniej na 24 godziny przed dostawą. Odbiór nastąpi protokolarnie z udziałem upoważnionych przedstawicieli stron
3. Protokół zdawczo-odbiorczy:
 - 1) dostawy urządzeń i niezbędnych projektów i dokumentacji technicznej w branży technologiczno–maszynowej, elektrycznej i sterowania oraz dokumentacji techniczno–ruchowej dostarczonych urządzeń, w tym instrukcji obsługi i konserwacji będzie określał:
 - a) datę i miejsce dostawy,
 - b) markę urządzeń,
 - c) numery urządzeń,
 - d) stwierdzenie wad i warunki ich usunięcia,
 - e) dokumentację techniczną,
 - f) inne postanowienia,
 - 2) montażu i uruchomienia urządzeń będzie określał:
 - a) datę i miejsce odbioru technicznego,
 - b) markę urządzeń,
 - c) numery urządzeń,
 - d) stwierdzenie wad i warunki ich usunięcia,

- e) inne postanowienia,
- 3) przeprowadzenia po instalacji urządzeń szkolenia z ich obsługi i próby ruchowej pod obciążeniem będzie określał:
- a) datę i miejsce odbioru technicznego,
 - b) markę urządzeń,
 - c) numery urządzeń,
 - d) przeprowadzenie próby ruchowej wszystkich urządzeń,
 - e) szkolenie personelu,
 - f) stwierdzenie wad i warunki ich usunięcia,
 - g) inne postanowienia.
4. W przypadku odmowy dokonania odbioru urządzeń, w szczególności z powodu wad, nie sporządza się protokołu odbioru a Zamawiający przekazuje Wykonawcy podpisane oświadczenie ze wskazaniem zastrzeżeń. Dokonanie odbioru urządzeń zgodnie z postanowieniami Umowy nie zwalnia Wykonawcy od roszczeń z tytułu rękojmi lub gwarancji jakości.
5. Wykonawca dostarczy dla jego poszczególnych urządzeń:
- 1) dokumentację techniczno-ruchową (DTR), w tym instrukcję obsługi i konserwacji w języku polskim,
 - 2) dokumenty określające zasady świadczenia usług w okresie gwarancyjnym (kartę gwarancyjną lub inny równoważny dokument zawierający informacje o udzielonej gwarancji),
 - 3) deklaracje zgodności CE lub WE
 - 4) świadectwa jakości.
6. W przypadku usterek urządzenia/urządzeń, spowodowanych nienależyтым montażem, naprawa sprzętu powinna zostać przeprowadzona przez Wykonawcę w ciągu 7 dni od momentu zgłoszenia uszkodzenia przez Zamawiającego.

§ 4

Wynagrodzenie i warunki płatności

1. Za wykonanie przedmiotu umowy Wykonawca otrzyma od Zamawiającego wynagrodzenie w wysokości zł netto (*słownie: złotych*) co po doliczeniu 23% podatku VAT daje kwotę zł brutto (*słownie: złotych*), z tego:
- 1) za dostawę wszystkich urządzeń, wykonanie i dostarczenie niezbędnych projektów i dokumentacji technicznej w branży technologiczno–maszynowej, elektrycznej i sterowania oraz dokumentacji techniczno–ruchowej, w tym instrukcji obsługi i konserwacji Wykonawca otrzyma od Zamawiającego 70 % wynagrodzenia, tj. zł netto (*słownie: złotych*) co po doliczeniu 23% podatku VAT daje kwotę zł brutto (*słownie: złotych*).
 - 2) za montaż i uruchomienie wszystkich urządzeń Wykonawca otrzyma od Zamawiającego 20% wynagrodzenia, tj. zł netto (*słownie: złotych*) co po doliczeniu 23% podatku VAT daje kwotę zł brutto (*słownie: złotych*).

- 3) za przeprowadzenie po instalacji wszystkich urządzeń szkolenia z ich obsługi i próby ruchowej pod obciążeniem Wykonawca otrzyma od Zamawiającego 10% wynagrodzenia, tj. zł netto (*słownie: złotych*) co po doliczeniu 23% podatku VAT daje kwotę zł brutto (*słownie: złotych*).
2. Zapłata wynagrodzenia z tytułów wskazanych w ust. 1 pkt. 1, 2 i 3 nastąpi w formie przelewu bankowego na wskazany na dostarczonej Zamawiającemu fakturze rachunek bankowy Wykonawcy, w terminie do 14 dni od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury (oryginał).
3. Podstawą wystawienia faktury przez Wykonawcę za:
- 1) dostawę wszystkich urządzeń, wykonanie i dostarczenie niezbędnych projektów i dokumentacji technicznej w branży technologiczno–maszynowej, elektrycznej i sterowania oraz dokumentacji techniczno–ruchowej, w tym instrukcji obsługi i konserwacji jest podpisany przez strony protokół zdawczo-odbiorczy, zatwierdzony przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego
 - 2) montaż i uruchomienie wszystkich urządzeń jest podpisany przez strony protokół zdawczo-odbiorczy, zatwierdzony przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego,
 - 3) przeprowadzenie po instalacji wszystkich urządzeń szkolenia z ich obsługi oraz wykonanie próby ruchowej pod obciążeniem instalacji jest podpisany przez strony protokół zdawczo–odbiorczy przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego.
4. Za datę płatności poczytuje się datę złożenia polecenia przelewu w banku Zamawiającego.

§ 5

Gwarancja

1. Wykonawca udziela 2-letniej gwarancji na dostarczone urządzenia liczone od daty odbioru wszystkich urządzeń wraz z bieżącą konserwacją wynikającą z warunków gwarancji i naprawą w okresie gwarancyjnym, przy czym uprawnienia z tytułu rękojmi nie zostają wyłączone.
2. Wykonawca gwarantuje najwyższą jakość dostarczonych urządzeń zgodnie ze specyfikacją techniczną. Odpowiedzialność z tytułu gwarancji jakości obejmuje zarówno wady powstałe z przyczyn tkwiących w urządzeniach w chwili dokonania odbioru przez Zamawiającego jak i wszelkie inne wady fizyczne, powstałe z przyczyn, za które Wykonawca ponosi odpowiedzialność, pod warunkiem, że wady te ujawnią się w ciągu terminu obowiązywania gwarancji.
3. W ramach przedmiotowej gwarancji Wykonawca pokrywa koszty wymiany wadliwych elementów lub całych urządzeń, jeżeli zajdzie taka konieczność. Wszelkie koszty z tym związane, jak koszty transportu, ubezpieczenia, koszty robocizny oraz ewentualne koszty podróży i pobytu specjalistów Wykonawcy u Zamawiającego pokrywa Wykonawca.
4. Wykonawca zapewnia autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zlokalizowany w Polsce. Wykonawca zapewnia czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia usterki maksymalnie 48 h. Przez czas reakcji serwisu rozumie się czas przystąpienia grupy serwisowej Wykonawcy do usuwania usterki lub awarii urządzenia po jej zdiagnozowaniu, liczone od chwili jej zgłoszenia.

5. Naprawa gwarancyjna będzie wykonana w terminie nie dłuższym niż 7 dni licząc od dnia zgłoszenia usterki. W przypadku uszkodzeń wymagających odesłania wadliwego elementu do siedziby producenta, naprawa gwarancyjna będzie wykonana w terminie nie dłuższym niż 30 dni.
6. Jeżeli usługi gwarancyjne, ze względów technicznych, nie będzie można wykonać w siedzibie Zamawiającego, Wykonawca na swój koszt odbierze, a po wykonanej usłudze dostarczy do siedziby Zamawiającego serwisowany sprzęt z zachowaniem terminów określonych w pkt. 5
7. Jeżeli Wykonawca po wezwaniu do wymiany urządzenia/urządzeń lub usunięcia wad nie dopełni obowiązku wymiany urządzenia/urządzeń na wolny od wad lub usunięcia wad w drodze naprawy w ciągu 14 dni, Zamawiający jest uprawniony do usunięcia wad w drodze naprawy na ryzyko i koszt Wykonawcy zachowując przy tym inne uprawnienia przysługujące mu na podstawie umowy.
8. Gwarancja ulega automatycznemu przedłużeniu o okres naprawy.
9. Utrata uprawnień gwarancyjnych nastąpi w wyniku nieprawidłowej obsługi, przeprowadzania napraw przez osoby nieuprawnione.
10. Wykonawca zapewnia dostępność części zamiennych przez okres minimum 5 lat od daty zakupu.
11. Wykonawca zobowiązuje się do prowadzenia nadzoru serwisowego przez okres pięciu lat.
12. Serwis gwarancyjny świadczony będzie przez:

§6

Kary umowne

1. Jeżeli Wykonawca nie dotrzyma terminu realizacji umowy, Zamawiający będzie miał prawo żądać kary umownej w wysokości 0,5 % wartości brutto umowy za każdy dzień opóźnienia, a jeżeli opóźnienie będzie trwało dłużej niż 14 dni w wysokości 1% za każdy dzień opóźnienia. Jeżeli opóźnienie będzie trwało dłużej niż 30 dni, Zamawiający ma prawo rozwiązać umowę w trybie natychmiastowym lub odstąpić od umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
2. Za opóźnienie w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze lub ujawnionych w okresie gwarancji i rękojmi Wykonawca zapłaci Zamawiającemu 0,5% wartości brutto umowy za każdy dzień opóźnienia liczony od upływu terminu wyznaczonego na usunięcie wad. Jeżeli opóźnienie będzie trwało dłużej niż 30 dni Zamawiający ma prawo do odstąpienia od umowy lub jej rozwiązania w trybie natychmiastowym, z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
3. W przypadku rozwiązania lub odstąpienia Zamawiającego od umowy z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca, oraz odstąpienia od umowy lub jej rozwiązania przez Wykonawcę z przyczyn niezależnych od Zamawiającego Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 10% wartości brutto umowy.
4. W razie nieuregulowania przez Zamawiającego płatności w ustalonym terminie, Wykonawca ma prawo żądać zapłaty odsetek za zwłokę w wysokościach ustawowych.

5. Zamawiający może dochodzić odszkodowania przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar.
6. Roszczenie o zapłatę kar umownych staje się wymagalne z dniem zaistnienia określonych w niniejszej umowie podstaw do ich naliczenia.

§7

Siła wyższa

1. Strony nie ponoszą odpowiedzialności za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań wynikających z Umowy, jeżeli to niewykonanie lub nienależyte wykonanie powstało na skutek okoliczności siły wyższej.
2. Termin wykonania zostanie zawieszony na czas trwania siły wyższej i biegnie dalej po jej ustaniu.
3. Pod pojęciem siły wyższej Strony rozumieją okoliczności zewnętrzne, które pomimo zachowania należytej staranności i podjęcia wszelkich działań, w normalnym zakresie, nie mogą być przez strony przewidziane oraz którym strony nie mogą zapobiec bądź się im przeciwstawić w sposób skuteczny.

§8

1. Do kierowania pracami wynikającymi z niniejszej umowy upoważnieni są:
 - a) ze strony Zamawiającego - tel
 - b) ze strony Wykonawcy - tel
2. Osoby wymienione w ust.1 są uprawnione do uzgadniania form i metod pracy, udzielania koniecznych informacji, podejmowania innych niezbędnych działań wynikających z umowy, koniecznych do prawidłowego wykonywania przedmiotu zamówienia.

§9

Wykonawca jest zobowiązany do informowania Zamawiającego o zmianie formy prawnej prowadzonej działalności gospodarczej, o wszczęciu postępowania upadłościowego i ugodowego oraz o zmianie adresu siedziby firmy a także adresów zamieszkania właścicieli firmy w okresie obowiązywania umowy, gwarancji i rękojmi oraz niezakończonych rozliczeń z nich wynikających pod rygorem uznania za doręczoną korespondencji kierowanej na ostatni adres podany przez Wykonawcę.

§ 10

1. Za zgodą stron umowa może zostać rozwiązana w dowolnym czasie.
2. W przypadku nie wywiązywania się z postanowień umowy jednej ze Stron, drugiej Stronie przysługuje prawo odstąpienia od umowy bez zachowania okresu wypowiedzenia.
3. Każda zmiana warunków niniejszej umowy wymaga formy pisemnej, uzgodnionej pomiędzy stronami w postaci aneksu, pod rygorem nieważności, z zastrzeżeniem art. 144 ustawy Prawo zamówień publicznych. Zamawiający przewiduje możliwość

dokonania zmian istotnych postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie, której dokonano wyboru wykonawcy, oraz określa warunki tych zmian przez wprowadzenie do zawartej umowy następujących aneksów:

- a) Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany nazwy, siedziby stron umowy, oraz innych danych identyfikacyjnych
 - b) Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany producenta lub typu **dostarczanych** urządzeń na wniosek wykonawcy pod warunkiem, że oferowane urządzenie będzie takiej samej lub lepszej jakości oraz w tej samej cenie, a Wykonawca uzasadni konieczność dokonania takiej zmiany.
 - c) Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji umowy poprzez jego przedłużenie ze względu na przyczyny leżące po stronie Zamawiającego dotyczące np. braku przygotowania lub przekazania miejsca dostawy, oraz inne niezawinione przez Strony przyczyny spowodowane przez tzw. siłę wyższą np. pożar, zalanie itp.;
 - d) Zamawiający dopuszcza możliwość wydłużenia terminu gwarancji, w sytuacji przedłużenia jej przez producenta lub Wykonawcę;
4. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu Cywilnego.
 5. Mogące wyniknąć, ze stosunku objętego niniejszą umową, spory, strony poddają pod rozstrzygnięcie Sądu właściwego dla siedziby Zamawiającego.

§ 11

Umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

WYKONAWCA

1.

2.

ZAMAWIAJĄCY

1.

2.

Załącznik do umowy:

- „Cechy techniczne i jakościowe urządzeń załadowniczo-wyładowczych oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego”

Załącznik nr 1 do umowy
Cechy techniczne i jakościowe urządzeń załadowczo-wyładowczych
oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego
do suchego odkamieniania węgla kamiennego

Wymagania ogólne (normatywne):

Oferowane urządzenia muszą:

- być fabrycznie nowe,
- pochodzić z bieżącej produkcji,
- spełniać wszelkie wymagania wyrobów określonych prawem polskim, dopuszczonych do obrotu i stosowania,
- posiadać deklarację zgodności CE lub WE
- być oznakowane zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- być wyprodukowane w firmie, która wdrożyła system jakości wg ISO 9001.

Parametry techniczne:

1. Zbiornik zasypowy (nr 1*) – 1 szt.:

- a) pojemność od 10 do 12 m³,
- b) wyposażony w elektrowibratory zapobiegające oblepianiu się ścian, uniemożliwiające się zakleszczanie, blokowanie urobku oraz w urządzenia sygnalizujące poziom napełnienia kosza,
- c) kosz zasypowy powinien posiadać konstrukcję, umożliwiającą jego załadunek za pomocą koparko – ładowarki typu „Ostrówek”,
- d) konstrukcja kosza powinna zapewniać swobodny odbiór materiału na dozownik taśmowy oraz jego całkowite opróżnianie po zakończeniu pracy bez konieczności stosowania dodatkowych mediów,
- e) wlot kosza powinien być zakryty, aby ochronić zmagazynowany materiał badawczy przed opadami atmosferycznymi.

2. Dozownik taśmowy (nr 2*) – 1 szt.:

znajdujący się pod koszem zasypowym winien umożliwiać płynną regulację wydajności odbieranego materiału i mieć szerokość taśmy minimum 650 mm (taśma przenośnikowa tkaninowo-gumowa 800KN/m, ilość przekładek – 1-2; trudno zapalna, zasilanie 400 V).

3. Przenośnik taśmowy nadawy (nr 3*) – 1 szt.:

- a) podający materiał badawczy z dozownika taśmowego do stacji przygotowania węgla, wydajność minimum 10 Mg/h, szerokość taśmy 650 mm, (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V).
- b) przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,
- c) zgodność z przepisami:

- ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),
- ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).

4. Waga taśmowa (do przenośnika nr 3 – nr 3a*) – 1 szt.:

- a) wydajność Q Min – 2 Mg/h,
- b) wydajność Q Max – 50 Mg/h,
- c) klasa dokładności 1,
- d) dt – 10 kg,
- e) porty komunikacji zewnętrznej RS 232 i 485,
- f) wyświetlacz zewnętrzny odporny na warunki atmosferyczne,
- g) czujniki tensometryczne klasy C3 analogowe,
- h) zakres temperaturowy czujników - 30°C do + 80°C,
- i) stopień ochrony czujników IP 68,
- j) program do obsługi wagi z możliwością rejestracji wyników,
- k) zasilanie 230 VAC/50Hz.

5. Przenośnik taśmowy do odbioru dolnego produktu (ze stacji przygotowania węgla na pryzmę – nr 8*) – 1 szt.:

- a) przekazujący dolny produkt ze stacji przygotowania węgla na pryzmę,
- b) wydajność minimum 10 Mg/h,
- c) szerokość taśmy 650 mm, (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V),

- d) przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,
- e) zgodność z przepisami:
- ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r. Nr 204, poz. 2087),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),
 - ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),
 - rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).

6. Przenośnik taśmowy (ze stacji przygotowania węgla do urządzenia rozdzielającego – nr 9*)
– 1 szt.:

- a) podający materiał ze stacji przygotowania węgla do urządzenia rozdzielającego,
- b) wydajność minimum 10 Mg/h,
- c) szerokość taśmy 650 mm (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V),
- d) przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,
- e) zgodność z przepisami:
- ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),

- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),
- ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnictwo (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).

7. Waga taśmowa (do przenośnika nr 9 – 9a*) – 1 szt.:

- wydajność Q Min – 2 Mg/h,
- wydajność Q Max – 50 Mg/h,
- klasa dokładności 1,
- dt – 10 kg,
- porty komunikacji zewnętrznej RS 232 i 485,
- wyświetlacz zewnętrzny odporny na warunki atmosferyczne,
- czujniki tensometryczne klasy C3 analogowe,
- zakres temperaturowy czujników - 30°C do + 80°C,
- stopień ochrony czujników IP 68,
- program do obsługi wagi z możliwością rejestracji wyników,
- zasilanie 230 VAC/50Hz.

8. Przenośnik taśmowy (do odbioru koncentratu z urządzenia rozdzielającego – nr 10*) – 1 szt.:

- odbierający koncentrat z urządzenia rozdzielającego,
- wydajność minimum 10 Mg/h,
- szerokość taśmy 650 mm (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V),
- przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,
- zgodność z przepisami:
 - ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087),

- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),
- ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).

9. Waga taśmowa (do przenośnika nr 10 – nr 10a*) – 1 szt.:

- a) wydajność Q Min – 2 Mg/h,
- b) wydajność Q Max – 50 Mg/h,
- c) klasa dokładności 1,
- d) dt – 10 kg,
- e) porty komunikacji zewnętrznej RS 232 i 485,
- f) wyświetlacz zewnętrzny odporny na warunki atmosferyczne,
- g) czujniki tensometryczne klasy C3 analogowe,
- h) zakres temperaturowy czujników - 30°C do + 80°C,
- i) stopień ochrony czujników IP 68,
- j) program do obsługi wagi z możliwością rejestracji wyników,
- k) zasilanie 230 VAC/50Hz.

10. Przenośnik taśmowy (do odbioru produktu odpadowego z urządzenia rozdzielającego – nr 12*) – 1 szt.:

- a) odbierający produkt odpadowy z urządzenia rozdzielającego,
- b) wydajność minimum 10 Mg/h,
- c) szerokość taśmy 650 mm (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V),
- d) przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,

e) zgodność z przepisami:

- ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),
- ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).

11. Waga taśmowa (dla przenośnika nr 12 – nr 12a*) – 1 szt.:

- a) wydajność Q Min – 2 Mg/h,
- b) wydajność Q Max – 50 Mg/h,
- c) klasa dokładności 1,
- d) dt – 10 kg,
- e) porty komunikacji zewnętrznej RS 232 i 485,
- f) wyświetlacz zewnętrzny odporny na warunki atmosferyczne,
- g) czujniki tensometryczne klasy C3 analogowe,
- h) zakres temperaturowy czujników - 30°C do + 80°C,
- i) stopień ochrony czujników IP 68,
- j) program do obsługi wagi z możliwością rejestracji wyników,
- k) zasilanie 230 VAC/50Hz.

12. Moduł sterujący (nr 13*) – 1 szt.:

wyposażony w urządzenia wynikające z przepisów dot. bezpieczeństwa pracy, umożliwiające sekwencyjne włączanie zabudowanych urządzeń do ruchu.