

	<h2>OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA</h2>
--	-------------------------------------

I. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest:

1. Dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń załadowczo-wyładowczych oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego, składającego się z:

- a) zbiornika zasypowego (nr 1*) – 1 szt.,
- b) dozownika taśmowego (nr 2*) – 1 szt.,
- c) przenośnika taśmowego nadawy (nr 3*) – 1 szt.,
- d) wagi taśmowej (do przenośnika nr 3 – nr 3a*) – 1 szt.,
- e) przenośnika taśmowego do odbioru dolnego produktu (ze stacji przygotowania węgla – nr 8*) – 1 szt.,
- f) przenośnika taśmowego (ze stacji przygotowania węgla do urządzenia rozdzielającego – nr 9*) – 1 szt.,
- g) wagi taśmowej (do przenośnika nr 9 – 9a*) – 1 szt.,
- h) przenośnika taśmowego (do odbioru koncentratu z urządzenia rozdzielającego – nr 10*) – 1 szt.,
- i) wagi taśmowej (do przenośnika nr 10 – nr 10a*) – 1 szt.,
- j) przenośnika taśmowego (do odbioru produktu odpadowego z urządzenia rozdzielającego – nr 12*) – 1 szt.,
- k) wagi taśmowej (dla przenośnika nr 12 – nr 12a*) – 1 szt.,
- l) modułu sterującego (nr 13*) – 1 szt.,

oraz wykonanie niezbędnych projektów i dokumentacji technicznej w branży technologiczno-maszynowej, elektrycznej i sterowania w celu wykonania montażu i uruchomienia przedmiotu zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego, tj. na terenie województwa śląskiego.

2. Wraz z urządzeniami załadowczo-wyładowczymi i modułem sterującym, dostarczone muszą być niezbędne projekty i dokumentacja techniczna, o których mowa powyżej (DTR, w tym instrukcje obsługi

i konserwacji) poszczególnych urządzeń, w celu wykonania przez Wykonawcę jego prawidłowego montażu i uruchomienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego, tj. na terenie województwa śląskiego, a także karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń, świadectwa jakości i deklaracje zgodności CE lub WE dla poszczególnych urządzeń.

*** Numeracja poszczególnych urządzeń wg Załącznika nr 2 do SIWZ – Schematu technologicznego instalacji.**

II. Wymagania i parametry techniczne dla poszczególnych urządzeń

1. Zbiornik zasypowy (nr 1*) – 1 szt.:

- a) pojemność od 10 do 12 m³,
- b) wyposażony w elektrowibratory zapobiegające oblepianiu się ścian, uniemożliwiające się zakleszczanie, blokowanie urobku oraz w urządzenia sygnalizujące poziom napełnienia kosza,
- c) kosz zasypowy powinien posiadać konstrukcję, umożliwiającą jego załadunek za pomocą koparko – ładowarki typu „Ostrówek”,
- d) konstrukcja kosza powinna zapewniać swobodny odbiór materiału na dozownik taśmowy oraz jego całkowite opróżnianie po zakończeniu pracy bez konieczności stosowania dodatkowych mediów,
- e) wlot kosza powinien być zakryty, aby ochronić zmagazynowany materiał badawczy przed opadami atmosferycznymi.

2. Dozownik taśmowy (nr 2*) – 1 szt.:

- a) znajdujący się pod koszem zasypowym winien umożliwiać płynną regulację wydajności odbieranego materiału i mieć szerokość taśmy minimum 650 mm (taśma przenośnikowa tkaninowo-gumowa 800KN/m, ilość przekładek – 1-2; trudno zapalna, zasilanie 400 V).

3. Przenośnik taśmowy nadawy (nr 3*) – 1 szt.:

- a) podający materiał badawczy z dozownika taśmowego do stacji przygotowania węgla, wydajność minimum 10 Mg/h, szerokość taśmy 650 mm, (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V).
- b) przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,
- c) zgodność z przepisami:
 - ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),

**„Dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń załadowczo-wyładowczych
oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego ”**

znak sprawy: **ZP/GO-240-10/2013**

- ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).

4. Waga taśmowa (do przenośnika nr 3 – nr 3a*) – 1 szt.:

- a) wydajność Q Min – 2 Mg/h,
- b) wydajność Q Max – 50 Mg/h,
- c) klasa dokładności 1,
- d) dt – 10 kg,
- e) porty komunikacji zewnętrznej RS 232 i 485,
- f) wyświetlacz zewnętrzny odporny na warunki atmosferyczne,
- g) czujniki tensometryczne klasy C3 analogowe,
- h) zakres temperaturowy czujników - 30°C do + 80°C,
- i) stopień ochrony czujników IP 68,
- j) program do obsługi wagi z możliwością rejestracji wyników,
- k) zasilanie 230 VAC/50Hz.

5. Przenośnik taśmowy do odbioru dolnego produktu (ze stacji przygotowania węgla na pryzmę – nr 8*) – 1 szt.:

- a) przekazujący dolny produkt ze stacji przygotowania węgla na pryzmę,
- b) wydajność minimum 10 Mg/h,
- c) szerokość taśmy 650 mm, (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V),
- d) przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,
- e) zgodność z przepisami:
 - ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),

**„Dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń załadowczo-wyładowczych
oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego ”**

znak sprawy: **ZP/GO-240-10/2013**

- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),
 - ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),
 - rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).
6. Przenośnik taśmowy (ze stacji przygotowania węgla do urządzenia rozdzielającego – nr 9*) – 1 szt.:
- a) podający materiał ze stacji przygotowania węgla do urządzenia rozdzielającego,
 - b) wydajność minimum 10 Mg/h,
 - c) szerokość taśmy 650 mm (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V),
 - d) przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,
 - e) zgodność z przepisami:
 - ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),
 - ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),
 - rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),

**„Dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń załadowczo-wyładowczych
oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego ”**

znak sprawy: **ZP/GO-240-10/2013**

- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).

7. Waga taśmowa (do przenośnika nr 9 – 9a*) – 1 szt.:

- a) wydajność Q Min – 2 Mg/h,
- b) wydajność Q Max – 50 Mg/h,
- c) klasa dokładności 1,
- d) dt – 10 kg,
- e) porty komunikacji zewnętrznej RS 232 i 485,
- f) wyświetlacz zewnętrzny odporny na warunki atmosferyczne,
- g) czujniki tensometryczne klasy C3 analogowe,
- h) zakres temperaturowy czujników - 30°C do + 80°C,
- i) stopień ochrony czujników IP 68,
- j) program do obsługi wagi z możliwością rejestracji wyników,
- k) zasilanie 230 VAC/50Hz.

8. Przenośnik taśmowy (do odbioru koncentratu z urządzenia rozdzielającego – nr 10*) – 1 szt.:

- a) odbierający koncentrat z urządzenia rozdzielającego,
- b) wydajność minimum 10 Mg/h,
- c) szerokość taśmy 650 mm (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V),
- d) przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,
- e) zgodność z przepisami:
 - ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),
 - ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),

**„Dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń załadowczo-wyładowczych
oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego ”**

znak sprawy: **ZP/GO-240-10/2013**

- rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).

9. Waga taśmowa (do przenośnika nr 10 – nr 10a*) – 1 szt.:

- a) wydajność Q Min – 2 Mg/h,
- b) wydajność Q Max – 50 Mg/h,
- c) klasa dokładności 1,
- d) dt – 10 kg,
- e) porty komunikacji zewnętrznej RS 232 i 485,
- f) wyświetlacz zewnętrzny odporny na warunki atmosferyczne,
- g) czujniki tensometryczne klasy C3 analogowe,
- h) zakres temperaturowy czujników - 30°C do + 80°C,
- i) stopień ochrony czujników IP 68,
- j) program do obsługi wagi z możliwością rejestracji wyników,
- k) zasilanie 230 VAC/50Hz.

10. Przenośnik taśmowy (do odbioru produktu odpadowego z urządzenia rozdzielającego – nr 12*) – 1 szt.:

- a) odbierający produkt odpadowy z urządzenia rozdzielającego,
- b) wydajność minimum 10 Mg/h,
- c) szerokość taśmy 650 mm (taśma przenośnikowa tkaninowo - gumowa 800 kN/m, ilość przekładek – 1-2, trudno zapalna, zasilanie 400 V),
- d) przenośnik winien posiadać: napęd, zwrotnię, segmenty trasy, system napinania taśmy, linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, wyprzedzającą akustyczną sygnalizację dźwiękową, czujniki ruchu taśmy i przesypu,
- e) zgodność z przepisami:
 - ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dyrektywa Maszynowa Nr 2006/42/WE (Dz. U. z 7 listopada 2008 r., Nr 199, poz. 1228),
 - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dyrektywa Nr 94/9/WE – Sprzęt i systemy zabezpieczające

**„Dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń załadowczo-wyładowczych
oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego ”**

znak sprawy: **ZP/GO-240-10/2013**

przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX) (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2203),

- ustawa z dnia 09 czerwca 2011 r. prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2011r., Nr 163, poz. 981 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r., w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004r., Nr 99, poz. 1003 z póź. zm.),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r., Nr 139, poz. 1169, z późniejszymi zmianami).

11. Waga taśmowa (dla przenośnika nr 12 – nr 12a*) – 1 szt.:

- a) wydajność Q Min – 2 Mg/h,
- b) wydajność Q Max – 50 Mg/h,
- c) klasa dokładności 1,
- d) dt – 10 kg,
- e) porty komunikacji zewnętrznej RS 232 i 485,
- f) wyświetlacz zewnętrzny odporny na warunki atmosferyczne,
- g) czujniki tensometryczne klasy C3 analogowe,
- h) zakres temperaturowy czujników - 30°C do + 80°C,
- i) stopień ochrony czujników IP 68,
- j) program do obsługi wagi z możliwością rejestracji wyników,
- k) zasilanie 230 VAC/50Hz.

12. Moduł sterujący (nr 13*) – 1 szt.:

- a) wyposażony w urządzenia wynikające z przepisów dot. bezpieczeństwa pracy, umożliwiające sekwencyjne włączanie zabudowanych urządzeń do ruchu.

*** Numeracja poszczególnych urządzeń wg Załącznika nr 2 do SIWZ – Schematu technologicznego instalacji.**

III. Parametry urządzenia rozdzielającego

- a) wydajność – 8-10 Mg/h,
- b) max. uziarnienie nadawy – 60 mm,
- c) max. wilgotność nadawy - 12- 20%,
- d) wymiary: 6,2m x 4,1 m x 6,4 m,

**„Dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń załadowczo-wyładowczych
oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego ”**

znak sprawy: **ZP/GO-240-10/2013**

- e) moc urządzeń – 24,28 kW,
- f) wysokość kosza zasypowego - 5m,
- g) wysokość kolektorów produktów rozdziału – 1,5 m.

IV. Wymagania Zamawiającego związane z realizacją przedmiotu zamówienia w szczególności dotyczące warunków

1. Dostawy:

- a) oferowane urządzenia muszą być fabrycznie nowe, posiadać deklarację zgodności CE lub WE, było oznakowane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wyprodukowane w firmie, która wdrożyła system jakości wg ISO 9001,
- b) urządzenia muszą być kompletne z pełnym wyposażeniem tak, aby po zainstalowaniu wszystkich elementów przez Wykonawcę oraz podłączeniu do instalacji elektrycznej urządzenie było gotowe do pracy, bez konieczności zakupu dodatkowych elementów przez Zamawiającego,
- c) urządzenia muszą być dostarczone do Zamawiającego na koszt Wykonawcy, transportem dostosowanym do warunków komunikacyjnych na terenie wskazanym przez Zamawiającego,
- d) Wykonawca zapewni instalację urządzeń oraz szkolenie przeprowadzone przez inżyniera serwisowego na terenie wskazanym przez Zamawiającego,
- e) Wykonawca powinien zapewnić autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zlokalizowany w Polsce. Wykonawca zapewnia czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia usterki maksymalnie 48 h. Przez czas reakcji serwisu rozumie się czas przystąpienia grupy serwisowej Wykonawcy do usuwania usterki lub awarii aparatury po jej zdiagnozowaniu, liczony od chwili jej zgłoszenia,
- f) wraz z dostawą urządzeń Wykonawca będzie zobowiązany do dostarczenia projektów i dokumentacji technicznej w branży technologiczno-maszynowej, elektrycznej i sterowania oraz kart gwarancyjnych, świadectw jakości oraz dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR), **w tym** instrukcji konserwacji i obsługi w języku polskim.

2. Montażu:

- a) prace montażowe realizowane będą z wykorzystaniem materiału, sprzętu i narzędzi Wykonawcy,
- b) do wykonania montażu urządzeń załadowczo-wyładowczych oraz modułu sterującego Wykonawca obowiązany będzie do zatrudnienia pracowników posiadający stosowne uprawnienia i kwalifikacje, oraz zapewni im odzież roboczą i środki ochrony indywidualnej,
- c) po wykonaniu montażu Wykonawca dokona pomiarów elektrycznych zmontowanych urządzeń przez uprawnione osoby i przedstawi Zamawiającemu stosowny protokół z ich wykonania.

3. Uruchomienie:

- a) po wykonaniu montażu i próbnego uruchomienia wszystkich urządzeń załadowczo-wyładowczych oraz modułu sterującego (bez uwag Zamawiającego) Wykonawca przeprowadzi

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
**„Dostawa, montaż i uruchomienie urządzeń załadowczo-wyładowczych
oraz modułu sterującego dla stanowiska badawczego do suchego odkamieniania węgla kamiennego ”**
znak sprawy: **ZP/GO-240-10/2013**

szkolenie z obsługi i konserwacji oraz szkolenie aplikacyjne dla dowolnej ilości osób w uzgodnionych z Zamawiającym terminach,

- b) Wykonawca powinien zapewni autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zlokalizowany w Polsce. Wykonawca zapewnia czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia usterki maksymalnie 48 h. Przez czas reakcji serwisu rozumie się czas przystąpienia grupy serwisowej Wykonawcy do usuwania usterki lub awarii aparatury po jej zdiagnozowaniu, liczony od chwili jej zgłoszenia.

V. Termin realizacji zamówienia

Maksymalnie do 12 tygodni od momentu podpisania umowy z uwzględnieniem informacji IMBiGS o gotowości Zamawiającego do odbioru przedmiotu zamówienia.