

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest:

1. Dostawa, montaż i uruchomienie zestawu klasyfikująco-kruszącego składającego się z:
 - a) dwupokładowego przesiewacza klasyfikującego z wymiennymi sitami - 1 szt.,
 - b) zsuwni wibracyjnej zapewniającej przekazanie górnego produktu z przesiewacza na kruszarkę - 1 szt.,
 - c) kruszarki z możliwością regulacji wielkości szczeliny dla zmiany stopnia rozdrobnienia w przedziale od 10-150 mm i przyjmowania ziarna nadawy o uziarnieniu do 200 mm z maksymalnym uzyskiem frakcji 6-50 mm w produkcie kruszenia. - 1 szt.
2. Wraz z zestawem, dostarczone muszą być niezbędne projekty i dokumentacja techniczna (DTR, instrukcje obsługi) całego zestawu (lub poszczególnych urządzeń) w celu wykonania przez Wykonawcę jego prawidłowego montażu i uruchomienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego - na terenie województwa śląskiego.

II. Minimalne wymagania i parametry techniczne, jakie muszą spełniać poszczególne urządzenia wchodzące w skład zamawianego zestawu klasyfikująco-kruszącego

1. Przesiewacz klasyfikujący dwupokładowy – o wydajności min. 10 Mg/h.
 - a) dwupokładowy przesiewacz klasyfikujący winien być przystosowany do sprawnej wymiany pokładu sitowego,
 - b) wyposażenie dwupokładowego przesiewacza powinny stanowić:
 - komplet sit o oczkach kwadratowych: 50 mm, 25 mm i 6 mm oraz komplet blach maskujących dolny pokład. Sita i blachy winny być wykonane z materiału o wysokiej trwałości i być przystosowane do przesiewania materiałów trudno przesiewanych, tj. o zawilgoceniu do 30%,
 - leje odbiorcze umożliwiające odbiór produktów na zabudowane przenośniki taśmowe,
 - silniki elektryczne na napięcie 400V, stopień ochrony IP 54,
 - rzeszota wykonane z dwóch blach bocznych (burt) powiązanych belkami o profilu dwuteownika typu HEB, które tworzą oparcie pokładów sitowych, krawędzie blach i miejsca mocowania podparć wzmocnione kątownikami, elementy rzeszota łączone złączami wytrzymałościowymi typu HUCK – BOLT.
2. Zsuwnia wibracyjna – zapewniająca przekazanie (odbior) górnego produktu z przesiewacza na kruszarkę o parametrach wynikających z doboru przesiewacza i kruszarki.
3. Kruszarka - o wydajności min. 10 Mg/h.

Kruszarka winna charakteryzować się wysoką niezawodnością, długą żywotnością głównych elementów, a także być zabezpieczona elektronicznie przed przeciążeniem po przedostaniu się niemożliwego do skruszenia materiału.

Kruszarka powinna mieć możliwość płynnej regulacji kruszenia w przedziale od 10-150 mm i przyjmowania ziarna nadawy o uziarnieniu do 200 mm z maksymalnym uzyskiem frakcji 6-50 mm w produkcji kruszenia.

Wszystkie elementy zestawu (poz. 1, 2 i 3) powinny być wykonane z materiałów zapewniających jego prawidłową pracę w zmiennych warunkach atmosferycznych.

III. Wymagania Zamawiającego związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w szczególności dotyczące warunków

1. Dostawy:

- a) oferowane urządzenia muszą być fabrycznie nowe, posiadać deklarację zgodności CE lub WE oraz oznakowane zgodnie z obowiązującymi przepisami a także wyprodukowane w firmie, która wdrożyła system jakości wg ISO 9001,
- b) urządzenia muszą być kompletne z pełnym wyposażeniem tak, aby po zainstalowaniu wszystkich elementów przez Wykonawcę oraz podłączeniu do instalacji elektrycznej urządzenie było gotowe do pracy, bez konieczności zakupu dodatkowych elementów przez Zamawiającego,
- c) urządzenie musi być dostarczone do Zamawiającego na koszt Wykonawcy, transportem dostosowanym do warunków komunikacyjnych na terenie obiektów Zamawiającego,
- d) Wykonawca zapewni instalację urządzeń oraz szkolenie przeprowadzone przez inżyniera serwisowego u Zamawiającego,
- e) Wykonawca powinien zapewnić autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zlokalizowany w Polsce. Wykonawca zapewnia czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia usterki maksymalnie 48 h. Przez czas reakcji serwisu rozumie się czas przystąpienia grupy serwisowej Wykonawcy do usuwania usterki lub awarii aparatury po jej zdiagnozowaniu, liczony od chwili jej zgłoszenia,
- f) wraz z dostawą urządzeń, Wykonawca będzie zobowiązany do dostarczenia kart gwarancyjnych, świadectw jakości oraz dokumentacji techniczno - ruchowej (DTR) lub instrukcji obsługi w języku polskim.

2. Montażu:

- a) prace montażowe realizowane będą z wykorzystaniem materiału, sprzętu i narzędzi Wykonawcy,
- b) do wykonania montażu urządzeń zestawu Wykonawca obowiązany będzie do zatrudnienia pracowników posiadający stosowne uprawnienia i kwalifikacje, oraz zapewni im odzież roboczą i środki ochrony indywidualnej,
- c) po wykonaniu montażu Wykonawca dokona pomiarów elektrycznych zmontowanych urządzeń przez uprawnione osoby i przedstawi Zamawiającemu stosowny protokół z ich wykonania.

3. Uruchomienie:

- a) po wykonaniu montażu i próbnego uruchomienia zestawu (bez uwag Zamawiającego), Wykonawca przeprowadzi szkolenie z obsługi i konserwacji oraz szkolenie aplikacyjne dla dowolnej ilości osób w uzgodnionych z Zamawiającym terminach,

- b) Wykonawca powinien zapewnić autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zlokalizowany w Polsce. Wykonawca zapewnia czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia usterki maksymalnie 48 h. Przez czas reakcji serwisu rozumie się czas przystąpienia grupy serwisowej Wykonawcy do usuwania usterki lub awarii aparatury po jej zdiagnozowaniu, liczony od chwili jej zgłoszenia.

IV. Termin realizacji zamówienia

Maksymalnie do 12 tygodni od momentu podpisania umowy.